

/ Типологія продукту

Прес-фітинги для систем санітарного водопостачання.
Прес-фітинги для систем опалення та охолодження.

/ Опис

Прес-фітинги SEMPITER для багатошарових труб призначені для використання як в системах водопостачання, так і в системах опалення та охолодження. Серія SEMPITER відрізняється від звичайних продуктів тим, що в ній реалізовані заходи для захисту здоров'я користувачів завдяки ретельному підбору матеріалів і технологічних процесів, спрямованих на запобігання потраплянню потенційно небезпечних речовин у питну воду.

Ці вироби прості в монтажі і виготовлені з матеріалів, що відповідають найсуворішим нормам щодо контакту з водою, призначеною для споживання людиною.

Фітинги SEMPITER у поєднанні з багатошаровою трубою являють собою БЕЗПЕЧНУ, ШВИДКУ та ЕКОНОМІЧНУ систему прес-з'єднань.



/ Асортимент продукції

Серія	Артикули	З'єднання	Сторінка
400	Прямі подвійні фітинги	Звичайні та редукційні	6
401 ●	Прямі фітинги	внутр. різьб	6
402 ●	Прямі фітинги	зовн. різьб	7
403	Кутові фітинги	Звичайні	7
404 ●	Кутові фітинги	внутр. різьб	7
405 ●	Кутові фітинги	внутр. різьб.	8
406	Трійники	Звичайні та редукційні	8
407 ●	Трійники	зовн. різьб	9
408 ●	Трійники	внутр. різьб.	10
415 ●	Фітинги з обертовою гайкою	Відводи для колекторів і клапанів	10
416 ●	Фітинги з обертовою гайкою	G1/2" - G3/4" плоске гніздо	10
417	Заглушки для закриття багатошарової труби		11
409	Компактні крани для вбудовування	З конічним ущільненням	11
515	Вбудований повнопрохідний кран	G1/2" - G3/4" Внут.	11
410 ●	Настінні фітинги	G1/2" Внут.	12
411	Настінний кронштейн		12
412 ●	Комплект фітингів і настінного кронштейна	G1/2" Внут.	12
432	Профільний кронштейн для гіпсокартону		13
433 ●	Комплект фітингів і настінного кронштейна		13
422	Настінні фітинги	G1/2" Внут.	13
423	Комплект фітингів і настінного кронштейна	G1/2" Внут.	14
418	Кутові фітинги	Зварний	14
419	Трійники	Зварний	14

● Різьба ISO 228-1.

/ Система пресування

Фітинги SEMPITER розроблені для монтажу за допомогою радіального пресування. Цей тип з'єднання набув все більшої популярності завдяки своїй надзвичайній простоті та швидкості монтажу, а також ідеальній герметичності навіть за високого тиску та високих температур.

Кліщі, спеціальні для кожного діаметра використовуваної багат шарової труби, стискають нержавіючу сталеву гільзу, яка фіксує трубу на фітингу.

Механічна герметичність забезпечується спеціальним профілем корпусу фітинга і відповідною сталеву гільзою, які були розроблені для пресування трьома різними профілями кліщів. **Можна використовувати такі профілі: ТН - Н - U.**

Гідравлічна герметичність забезпечується двома ущільнювальними кільцями.

Після пресування фітинги SEMPITER утворюють з'єднання між трубою і фітингом з максимальною стабільністю і довговічністю, що робить їх особливо придатними для прихованого або вбудованого встановлення.



/ Рекомендований радіальний прес

Каталожний код ICMA	Бренд	Модель	Сумісні щипці
K470	REMS	Power-Press SE	473
K471	REMS	Mini-Press 22 V ACC	472

/ Технічні характеристики

Профілі прес-кліщів:	ТН - Н - U
Використовувані рідини:	Вода та гліколеві розчини
Максимальний відсоток гліколю:	50%
Максимальна температура:	95°C
Максимальний робочий тиск:	10 бар
Випробувальний тиск для виявлення непресованих з'єднань, макс.:	3 бар

/ Конструктивні особливості

1) КОРПУС - Всі латунні корпуси з'єднань SEMPITER проходять поверхневу обробку.

2) ГІЛЬЗА - Гільзи виготовлені з нержавіючої сталі та проходять процес гомогенізації, що робить їх особливо стійкими до агресивного впливу цементних лугів та гіпсового ангідриду. На кожній гільзі вигравіруваний розмір багат шарової труби, що має використовуватися.

Гільзи кріпляться до корпусу за допомогою кілець.

3) КІЛЬЦЯ - Нейлонові кільця виконують чотири важливі функції:

- Утримують гільзи приєднаними до фітинга.

- Дозволяють перевірити, чи труба правильно вставлена у фітинг, перш ніж приступати до пресування. Труба повинна бути вставлена у фітинг до упору і повинна бути видна крізь прорізи гайкового кільця.

- Забезпечують правильне положення щелеп під час пресування.

- Створюють діелектричний шар між алюмінієвою частиною багат шарової труби та латунним корпусом, запобігаючи можливому виникненню корозії.

4) О-КІЛЬЦЕ - О-кільця, встановлені на всіх фітингах серії SEMPITER, виготовлені з «пероксидного EPDM», матеріалу, сертифікованого для використання з питною водою, і встановлюються на фітинги без мастила. Використовувані О-кільця є «бездефектними», перевіреними за правилами, що походять з автомобільної галузі, а остаточний контроль наявності О-кілець проводиться на 100% вироблених фітингів.

Серія SEMPITER передбачає, що фітинг ВПРОТІКАЄ, ЯКЩО НЕ ПРЕСОВАНИЙ, щоб запобігти можливим помилкам під час монтажу, які можуть спричинити додаткові витрати часу та коштів на ремонт. Цього результату досягають завдяки прецизійній механічній обробці.

/ Яку поверхневу обробку проходять наші латунні вироби?

Всі латунні корпуси фітингів SEMPITER проходять поверхневу обробку.

Ця обробка створює рівномірне покриття на всіх поверхнях фітинга, як зовнішніх, так і внутрішніх, досягаючи найвіддаленіших точок фітинга.

Що стосується зовнішніх поверхонь, покриття надає фітингам хороші характеристики поверхневої твердості і робить їх стійкими до впливу добавок цементних розчинів, тому вони особливо підходять для прихованого встановлення.

Що стосується внутрішніх поверхонь, то ця обробка надає фітингу зменшену шорсткість поверхні, що гарантує низькі втрати напору і запобігає утворенню вапняних відкладень.

Поверхнева обробка також робить з'єднання повністю безпечними для здоров'я: у латуні, яка зазвичай використовується для виготовлення з'єднань для водопровідних систем, містяться, хоча і в невеликих кількостях, свинець, цинк і миш'як, елементи, шкідливі для здоров'я людини. Поверхнева обробка запобігає вивільненню цих елементів у разі проходження води, призначеної для споживання людиною.

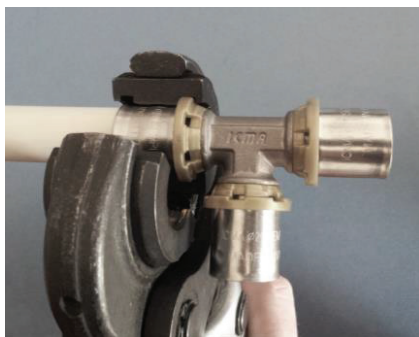
Поверхнева обробка є гарантією якості назавжди, оскільки лабораторні випробування на старіння підтвердили, що вона не лущиться і не руйнується з часом. **Оброблені фітинги відповідають вимогам чинних міжнародних стандартів.**

/ Встановлення

Для пресування фітингів SEMPITER можна використовувати електричні або акумуляторні преси з щелепами або вставками,

що мають один з наступних профілів: **ТН - Н - U.**

Для правильного пресування переконайтеся, що прес знаходиться в хорошому стані і працює відповідно до технічних характеристик виробника.



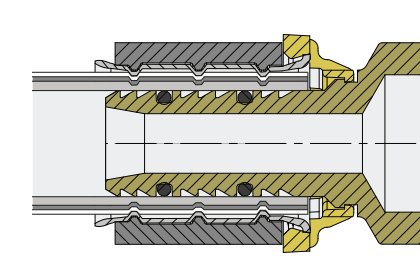
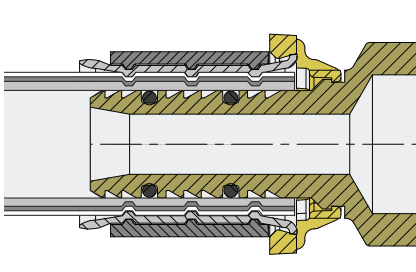
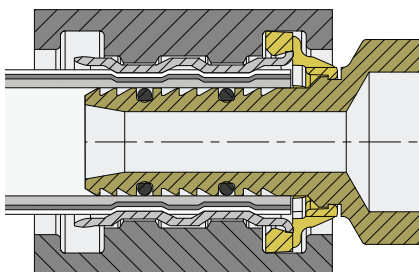
ПРОФІЛЬ ТН



ПРОФІЛЬ Н



ПРОФІЛЬ U



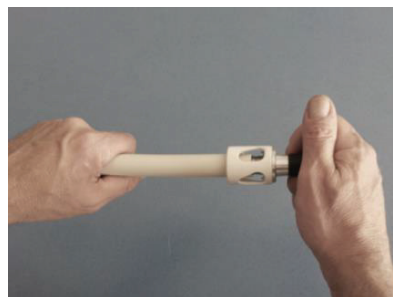
На зображеннях вище показані перерізи прес-фітингів, пресованих 3 різними щелепами. Можна чітко побачити різні положення щелеп на сталевих гільзах відносно пластикових гайкових кілець. Неправильне розташування може негативно вплинути на якість пресування та цілісність з'єднання.

Увага: під час використання профілю ТН надзвичайно важливо, щоб затискна гайка була правильно встановлена та повністю розміщена всередині затискних губок перед початком пресування.

/ Операції пресування



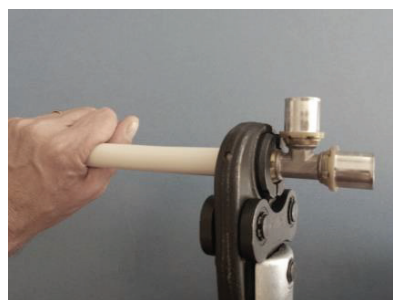
1) Відрізати



2) Відкалібрувати



3) Вставити



4) Пресувати

/ Опис операцій пресування

1) ВІДРІЗАТИ – Відріжте трубу спеціальними ножицями, зріз повинен бути перпендикулярним до осі труби для правильного пресування.

2) КАЛІБРУВАТИ – Калібрувати та зачищати трубу від задирок спеціальним інструментом, ця операція необхідна для підготовки труби до вставлення в фітинг. Калібрування служить для вирівнювання труби у випадку, якщо вона дещо деформувалася під час різання, зачищення полегшує вставлення в фітинг без пошкодження ущільнювальних кілець.

3) ВСТАВИТИ – Вставте трубу в фітинг до упору. Труба вставлена правильно, коли її кінець видно крізь прорізи в пластиковому кільці.

4) ПРЕСУВАТИ – Для пресування фітингів SEMPITER можна використовувати щелепи з профілями ТН – Н – U. Розмістіть щелепи преса на кінці фітинга, що підлягає пресуванню, як показано на схемах вище. Щелепа типу ТН повинні бути розташовані таким чином, щоб пластикове кільце входило в паз профілю щелепи. Щелепи типу Н і U, навпаки, повинні бути розміщені на сталевій гільзі, притискаючи бічну частину щелепи до пластикової гайки. Перед тим, як приступити до пресування, завжди перевіряйте правильність положення труби через прорізи пластикового кільця.

Правильне затискання фітинга гарантується тільки при повному закритті кліщів. Після завершення операції пресування завжди перевіряйте правильність положення трубки в фітингу через прорізи пластикового кільця. У разі неправильного пресування необхідно відрізати трубку і повторити операцію з новим фітингом.

/ Якщо не пресований: протікає

Серія SEMPITER передбачає, що фітинг **ПРОТІКАЄ, ЯКЩО НЕ ПРЕСОВАНИЙ**. Цей ефект був спеціально розроблений для запобігання можливих помилок під час монтажу, які можуть призвести до додаткових витрат часу та коштів на усунення несправностей. Рекомендується проводити перевірку правильності пресування фітингів кожного разу, коли монтується система або навіть її частина, щоб уникнути подальших втрат часу.

Для перевірки правильності пресування встановлених фітингів достатньо заповнити систему водою і створити тиск, при цьому достатньо низьких значень тиску. Однак для цього тесту рекомендується не перевищувати 3 бар.

/ Завершальне випробування системи

Після завершення монтажу системи, укладання труб та встановлення фітингів необхідно провести завершальне випробування системи перед остаточним замуруванням прихованих частин, як передбачено чинними нормами. Що стосується Італії, на дату складання цього технічного паспорта діють такі нормативні документи:

UNI 5364:1976	Системи опалення гарячою водою. Правила подання пропозиції та випробування. Зокрема, в пункті 3.1.8 вимагається випробування на герметичність, при якому система нагрівається до тиску, що на 10 кгс/см ² перевищує нормальний робочий тиск, і підтримується протягом щонайменше 6 годин поспіль.
UNI 9182:2014	Системи постачання та розподілу холодної та гарячої води. Проектування, встановлення та випробування У пункті 26.2.1 щодо гідравлічної перевірки герметичності в холодному стані та в пункті 26.2.2 щодо перевірки герметичності в гарячому стані слід керуватися нормою UNI EN 806-4.
UNI EN 806-4:2010	Вимоги до систем водопостачання в будівлях для води призначеної для споживання людиною – Монтаж. Зокрема, в пункті 6.1.3 описано спосіб випробування труб із пластикових матеріалів (в тому числі багатошарових).
UNI EN 1264-4:2009	Радіаторні водяні системи опалення та охолодження, вбудовані в конструкції будівель – Монтаж. Зокрема, в пункті 4.3 передбачено випробування на герметичність при тиску, що вдвічі перевищує максимальний, але не менше 6 бар.

Детальнішу інформацію див. у відповідних нормативних документах. У будь-якому випадку рекомендується дотримуватися норм, що діють у країні, де здійснюється монтаж.

/ Попередження

З міркувань охорони здоров'я температура води, призначеної для споживання людиною та яка контактує з виробом, не повинна перевищувати 65 °C. З санітарної точки зору ми не бачимо перешкод для використання води з більш високою температурою для термічної дезінфекції, за умови, що вода, яка використовується для термічної дезінфекції, не призначена для споживання людиною.

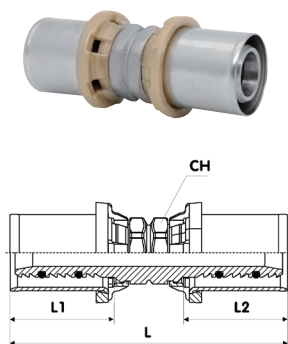
Сфера застосування виробу: постачання питної води, постачання гарячої води для побутових потреб. Інструкції щодо очищення та дезінфекції виробу (включно з назвою відповідного дезінфікуючого засобу) повинні бути чітко доведені до відома клієнта виробником або дистриб'ютором!

Ділянка водопровідної мережі, що містить виріб, повинна бути заповнена питною водою та водою для побутових потреб протягом щонайменше одного дня. Воду для промивання слід зливати в каналізацію, її не можна використовувати для побутових потреб. Лише після цього можна розпочинати передбачене використання ділянки водопровідної мережі, що містить виріб.

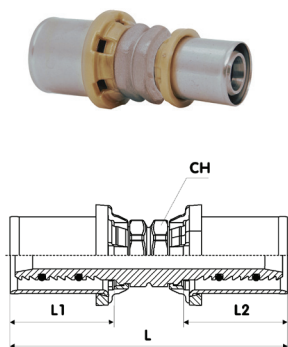
У перші тижні після застосування продукту можливе вивільнення металевих та органічних речовин, що може спричинити проблеми зі смаком та запахом, надмірне розмноження бактерій та підвищену потребу в хлорі. Це явище є тимчасовим і може бути зменшене за допомогою більш частого промивання.

/ Коди та розміри

Серія 400

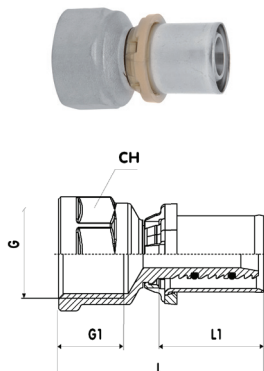


		Прямий фітинг					
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	CH	КОД	
16x2	16x2	66	25	25	15	81400GH06	
18x2	18x2	67	24	24	20	81400GJ06	
20x2	20x2	67	25	25	20	81400BQ06	
25x2,5	25x2,5	70	25	25	23	81400GO06	
26x3	26x3	70	25	25	23	81400GP06	
32x3	32x3	68	25	25	29	81400GQ06	
40x3,5	40x3,5	88	36	36	-	81400GS06	
50x4	50x4	89	38	38	-	81400GT06	



		Прямий редукційний фітинг					
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	CH	КОД	
18x2	16x2	67	24	25	20	81400GJGH06	
20x2	16x2	67	25	25	20	81400BQGH06	
20x2	18x2	67	25	24	23	81400BQJ06	
25x2,5	16x2	68	25	25	23	81400GOGH06	
25x2,5	20x2	68	25	25	23	81400GOBQ06	
26x3	16x2	68	25	25	23	81400GPGH06	
26x3	18x2	68	26	24	23	81400GPGJ06	
26x3	20x2	68	25	25	23	81400GPBQ06	
32x3	16x2	67	25	25	29	81400GQGH06	
32x3	20x2	67	25	25	29	81400GQBQ06	
32x3	25x2,5	69	25	25	29	81400GQGO06	
32x3	26x3	69	25	25	29	81400GQGP06	
40x3,5	26x3	77	36	25	-	81400GSGP06	
40x3,5	32x3	77	36	25	-	81400GSGQ06	
50x4	40x3,5	90	38	36	-	81400GTGS06	

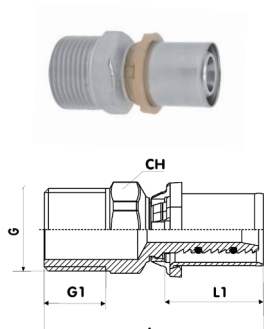
Серія 401



		Прямий фітинг внут. різьба					
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	49	25	1/2"	16	24	81401ADGH06
16x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGH06
18x2	1/2"	47	24	1/2"	16	24	81401ADGJ06
18x2	3/4"	50	24	3/4"	17	31	81401AEGJ06
20x2	1/2"	48	25	1/2"	16	24	81401ADBQ06
20x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEBQ06
25x2,5	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEGO06
25x2,5	1"	55	25	1"	18	38	81401AFGO06
26x3	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81401AEP06
26x3	1"	55	25	1"	18	38	81401AFGP06
32x3	1"	52	25	1"	18	38	81401AFGQ06
32x3	1"1/4	54	25	1"1/4	18	47	81401AGGQ06
40x3,5	1"1/4	70	36	1"1/4	22	48	81401AGGS06
50x4	1"1/2	69	38	1"1/2	22	54	81401AHGT06

Різьба ISO 228-1.

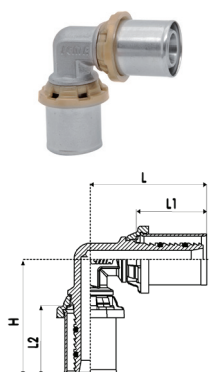
Серія 402



		Прямий фітинг зов. різьба					
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	55	25	1/2"	16	22	81402ADGH06
16x2	3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGH06
18x2	1/2"	47	24	1/2"	16	24	81402ADGJ06
18x2	3/4"	50	24	3/4"	17	31	81402AEGJ06
20x2	1/2"	54	25	1/2"	16	22	81402ADBQ06
20x2	3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEBQ06
25x2,5	3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGO06
25x2,5	1"	61	25	1"	18	34	81402AFGO06
26x3	3/4"	57	25	3/4"	17	27	81402AEGP06
26x3	1"	61	25	1"	18	34	81402AFGP06
32x3	1"	59	25	1"	18	34	81402AFGQ06
32x3	1"1/4	63	25	1"1/4	18	43	81402AGGQ06
40x3,5	1"1/4	78	36	1"1/4	22	43	81402AGGS06
50x4	1"1/2	78	38	1"1/2	22	54	81402AHGT06

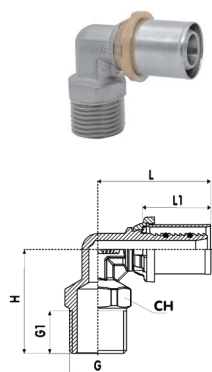
Різьба ISO 228-1.

Серія 403



		Кутовий фітинг				КОД
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	H	КОД
16x2	16x2	41	25	25	41	81403GH06
18x2	18x2	42	24	24	42	81403GJ06
20x2	20x2	43	25	25	43	81403BQ06
25x2,5	25x2,5	47	25	25	47	81403GO06
26x3	26x3	47	25	25	47	81403GP06
32x3	32x3	49	25	25	49	81403GQ06
40x3,5	40x3,5	72	36	36	72	81403GS06
50x4	50x4	72	38	38	72	81403GT06

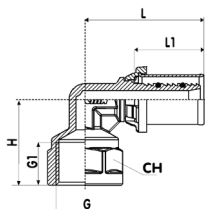
Серія 404



Кутовий фітинг зов. різьба								
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	41	25	38	1/2"	16	22	81404ADGH06
16x2	3/4"	44	25	39	3/4"	17	27	81404AEGH06
18x2	1/2"	40	24	38	1/2"	16	22	81404ADGJ06
18x2	3/4"	44	24	39	3/4"	18	27	81404AEGJ06
20x2	1/2"	41	25	38	1/2"	16	22	81404ADBQ06
20x2	3/4"	44	25	39	3/4"	17	27	81404AEBQ06
25x2,5	3/4"	45	25	42	3/4"	17	27	81404AEGO06
25x2,5	1"	49	25	43	1"	18	34	81404AFGO06
26x3	3/4"	45	25	42	3/4"	17	27	81404AEGP06
26x3	1"	49	25	43	1"	18	34	81404AFGP06
32x3	1"	48	25	46	1"	18	34	81404AFGQ06
32x3	1"1/4	53	25	46	1"1/4	18	43	81404AGGQ06
40x3,5	1"1/4	72	36	63	1"1/4	22	54	81404AGGS06
50x4	1"1/2	72	38	63	1"1/2	22	54	81404AHGT06

Різьба ISO 228-1.

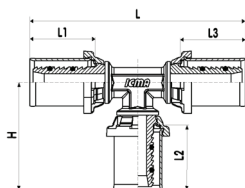
Серія 405



Кутовий Фітинг внут. різьба								
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	45	25	25	1/2"	16	24	81405ADGH06
16x2	3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81405AEGH06
18x2	1/2"	46	24	31	1/2"	16	24	81405ADGJ06
18x2	3/4"	46	24	31	3/4"	17	31	81405AEGJ06
20x2	1/2"	45	25	31	1/2"	16	24	81405ADBQ06
20x2	3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81405AEBQ06
25x2,5	3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81405AEGO06
25x2,5	1"	51	25	33	1"	18	38	81405AFGO06
26x3	3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81405AEGP06
26x3	1"	51	25	33	1"	18	38	81405AFGP06
32x3	1"	50	25	40	1"	18	38	81405AFGQ06
32x3	1"1/4	55	25	36	1"1/4	18	47	81405AGGQ06
40x3,5	1"1/4	72	36	52	1"1/4	22	54	81405AGGS06
50x4	1"1/2	72	38	54	1"1/2	22	54	81405AHGT06

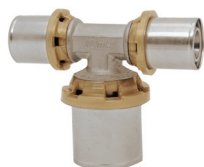
Різьба ISO 228-1.

Серія 406



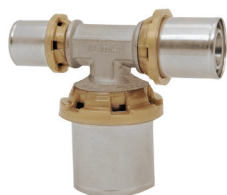
Трійник								
РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	16x2	16x2	82	25	25	25	41	81406GH06
18x2	18x2	18x2	84	24	24	24	42	81406GJ06
20x2	20x2	20x2	85	25	25	25	43	81406BQ06
25x2,5	25x2,5	25x2,5	94	25	25	25	47	81406GO06
26x3	26x3	26x3	94	25	25	25	47	81406GP06
32x3	32x3	32x3	98	25	25	25	49	81406GQ06
40x3,5	40x3,5	40x3,5	144	36	36	36	72	81406GS06
50x4	50x4	50x4	144	38	38	38	72	81406GT06

Трійник зі зменшеним або збільшеним центральним патрубком								
РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	18x2	16x2	82	25	24	25	42	81406GHGJGH06
16x2	20x2	16x2	85	25	25	25	43	81406GHBQGH06
18x2	16x2	18x2	84	24	25	24	43	81406GJGHGJ06
20x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81406BQGHVQ06
20x2	18x2	20x2	85	25	24	25	42	81406BQGBQ06
20x2	25x2,5	20x2	91	25	25	25	46	81406BQGOBQ06
20x2	26x3	20x2	91	25	25	25	46	81406BQGPBQ06
25x2,5	16x2	25x2,5	94	25	25	25	46	81406GOGHGO06
25x2,5	20x2	25x2,5	94	25	25	25	46	81406GOBQGO06
25x2,5	32x3	25x2,5	100	25	25	25	49	81406GOGQGO06
26x3	16x2	26x3	94	25	25	25	46	81406GPGHGP06
26x3	20x2	26x3	94	25	25	25	46	81406GPBQGP06
26x3	32x3	26x3	100	25	25	25	49	81406GPGQGP06
32x3	16x2	32x3	98	25	25	25	49	81406GQGHGQ06
32x3	20x2	32x3	98	25	25	25	49	81406GQBQGQ06
32x3	25x2,5	32x3	98	25	25	25	50	81406GQGOGQ06
32x3	26x3	32x3	98	25	25	25	50	81406GQGPGQ06
40x3,5	26x3	40x3,5	140	36	25	36	58	81406GSGPGS06
40x3,5	32x3	40x3,5	140	36	25	36	58	81406GSGQGS06
50x4	32x3	50x4	145	36	25	36	60	81406GTGQGT06
50x4	40x3,5	50x4	144	38	36	38	72	81406CTGSGT06



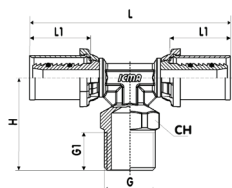


Трійник зі зменшеним або збільшеним боковим патрубком								
РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81406GHGHQBQ06
16x2	16x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406GHGHGO06
16x2	16x2	26x3	93	25	25	25	46	81406GHGHGP06
16x2	25x2,5	25x2,5	93	25	25	25	47	81406GHGOGO06
18x2	18x2	16x2	84	24	24	25	42	81406GJGJGH06
20x2	20x2	16x2	85	25	25	25	43	81406BQBQGH06
20x2	20x2	18x2	85	25	25	24	43	81406BQBQJ06
20x2	20x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406BQBQGO06
20x2	20x2	26x3	93	25	25	25	46	81406BQBQGP06
20x2	20x2	32x3	98	25	25	25	49	81406BQBQGO06
25x2,5	25x2,5	20x2	93	25	25	25	47	81406GOGOBQ06
25x2,5	25x2,5	32x2	99	25	25	25	50	81406GOGOGQ06
26x3	26x3	16x2	93	25	25	25	47	81406GPGPGH06
26x3	26x3	20x2	93	25	25	25	47	81406GPGPBQ06
26x3	26x3	32x3	99	25	25	25	50	81406GPGPGQ06
32x3	32x3	20x2	98	25	25	25	49	81406GQGQBQ06
25x2,5	32x3	32x3	99	25	25	25	49	81406GOGQGQ06
32x3	32x3	26x3	99	25	25	25	49	81406GQGQGP06



Трійник для різних труб								
РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	20x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406GHVBQGO06
16x2	20x2	26x3	93	25	25	25	46	81406GHVBQGP06
20x2	16x2	25x2,5	93	25	25	25	46	81406BQBQGHGO06
20x2	25x2,5	32x3	98	25	25	25	50	81406BQBQGOQ06
20x2	16x2	26x3	93	25	25	25	46	81406BQBQGHGP06
20x2	26x3	32x3	98	25	25	25	50	81406BQBQPGQ06
25x2,5	20x2	32x3	99	25	25	25	49	81406GOBQGOQ06
26x3	20x2	32x3	99	25	25	25	49	81406GPBQGOQ06

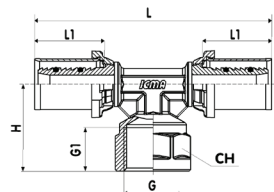
Серія 407



Трійник зі зов. різьбою									
РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	16x2	82	25	38	1/2"	16	22	81407ADGH06
16x2	3/4"	16x2	88	25	39	3/4"	17	27	81407AEGH06
18x2	1/2"	18x2	81	24	38	1/2"	16	22	81407ADGJ06
18x2	3/4"	18x2	87	24	39	3/4"	17	27	81407AEGJ06
20x2	1/2"	20x2	82	25	38	1/2"	16	22	81407ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	88	25	39	3/4"	17	27	81407AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	91	25	42	3/4"	17	27	81407AEGO06
26x3	3/4"	26x3	91	25	42	3/4"	17	27	81407AEP06
26x3	1"	26x3	98	25	43	1"	18	34	81407AFGP06
32x3	1"	32x3	96	25	46	1"	18	34	81407AFGQ06
32x3	1"1/4	32x3	107	25	46	1"1/4	18	43	81407AGGQ06
40x3,5	1"1/4	40x3,5	144	36	63	1"1/4	22	54	81407AGGS06
50x4	1"1/2	50x4	144	38	63	1"1/2	22	54	81407AHGT06

Різьба ISO 228-1.

Серія 408

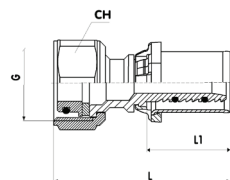


Трійник с внут. різьбою

РОЗМІР ТРУБИ			L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	16x2	85	25	31	1/2"	16	24	81408ADGH06
16x2	3/4"	16x2	92	25	31	3/4"	17	31	81408AEGH06
18x2	1/2"	18x2	84	24	31	1/2"	16	24	81408ADGJ06
20x2	1/2"	20x2	85	25	31	1/2"	16	24	81408ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	92	25	31	3/4"	17	31	81408AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	95	25	35	3/4"	17	31	81408AEGO06
26x3	3/4"	26x3	95	25	35	3/4"	17	31	81408AEGP06
26x3	1"	26x3	103	25	34	1"	18	38	81408AFGP06
32x3	1"	32x3	101	25	43	1"	21	38	81408AFGQ06
32x3	1"1/4	32x3	111	25	36	1"1/4	18	47	81408AGGQ06
40x3,5	1"1/4	40x3,5	144	36	52	1"1/4	22	54	81408AGGS06
50x4	1"1/2	50x4	144	38	54	1"1/2	22	54	81408AHGT06

Різьба ISO 228-1.

Серія 415

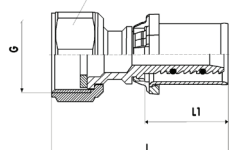


Кутовий Фітинги з обертовою гайкою для відводів

РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"	50	25	1/2"	24	81415ADGH06
16x2	M24x1,5	50	25	M24x1,5	27	81415RAGH06
20x2	M24x1,5	50	25	M24x1,5	27	81415RABQ06
16x2	3/4" EUROCONUS	50	25	3/4"	30	81415AEGH06
20x2	3/4" EUROCONUS	50	25	3/4"	30	81415AEBQ06

Різьба ISO 228-1.

Серія 416

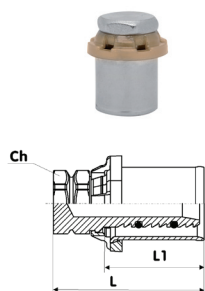


Фітинги з обертовою гайкою і плоским гніздом

РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"	50	25	1/2"	24	81416ADGH06
16x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81416AEGH06
20x2	1/2"	51	25	1/2"	24	81416ADBQ06
20x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81416AEBQ06
26x3	3/4"	59	25	3/4"	30	81416AEGP06
26x3	1"	60	25	1"	36	81416AFGP06
32x3	1"	61	25	1"	36	81416AFGQ06

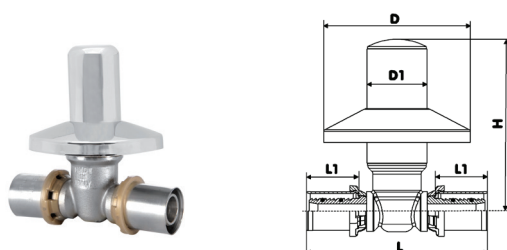
Різьба ISO 228-1.

Серія 417



Пробка для закриття багатшарової труби				
РОЗМІР ТРУБИ	L	L1	CH	КОД
16x2	38	25	-	81417GH06
20x2	39	25	-	81417BQ06
26x3	40	25	23	81417GP06
32x3	40	25	29	81417GQ06

Серія 409



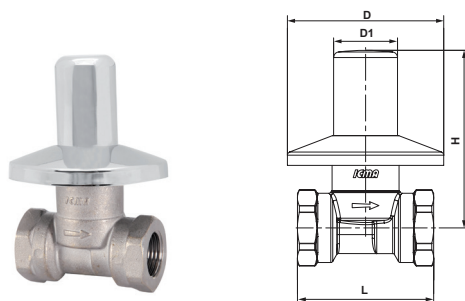
Компактний кран для вбудовування							
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	D	D1	КОД
16x2	16x2	86	25	82	70	29	81409GH06
20x2	20x2	86	25	82	70	29	81409BQ06

Подовжувач для компактного вбудованого крана арт. 409



АРТИКУЛ	КОД
431	81431GH06

Серія 515



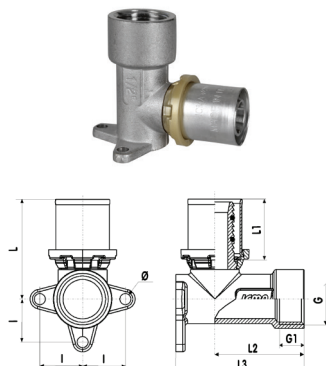
Вбудований повнопрохідний кран					
РОЗМІР ТРУБИ	L	H	D	D1	КОД
1/2"	61	76	70	29	81515AD06
3/4"	65	76	70	29	81515AE06

Подовжувач для вбудованого крана арт. 515



АРТИКУЛ	КОД
414	81414GH06

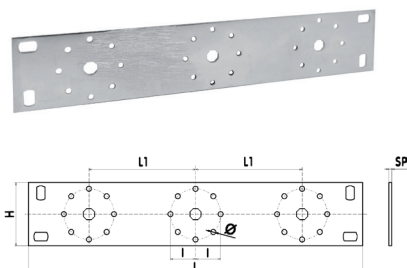
Серія 410



Настінний фітинг										
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	G	G1	I	Ø	КОД
16x2	1/2"	41	25	36	52,5	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGH06
16x2	1/2"	41	25	36	40	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGH0640
18x2	1/2"	40	24	36	52,5	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADGJ06
20x2	1/2"	41	25	36	52,5	1/2"	16	17.5	4.5	81410ADBQ06
20x2	3/4"	47	25	39	55	3/4"	16	17.5	4.5	81410AEBQ06
26X3	3/4"	51	26	39	55	3/4"	16	17.5	4.5	81410AEGP06

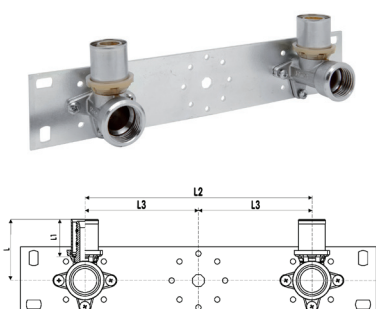
Різьба ISO 228-1.

Серія 411



Настінний кронштейн						
L	L1	H	I	Ø	SP	КОД
240	76.5	45	17,5	3.6	2	814117506

Серія 412



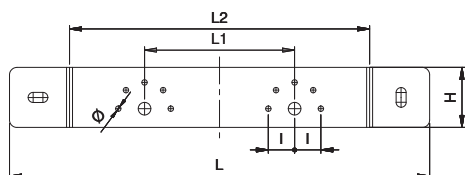
Комплект фітингів і настінного кронштейна					
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	КОД
16x2	1/2"	41	25	153	81412ADGH7506
16x2	1/2"	41	25	153	81412ADBQ7506

Різьба ISO 228-1.

Серія 432



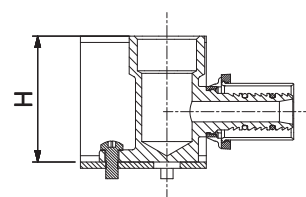
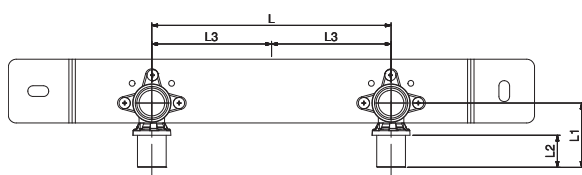
Профільний кронштейн для гіпсокартону								
L	L1	L2	L3	H	I	Ø	SP	КОД
280	100	200	42	40	17,5	3,6	2	8143210006
330	150	250	42	40	17,5	3,6	2	8143215006



Серія 433



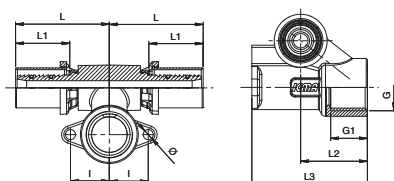
Комплект фітингів і настінного кронштейна кронштейна							
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	1/2"	100	40	20	50	52,5	81433ADGH10006
16x2	1/2"	150	40	20	75	52,5	81433ADGH15006
16x2	1/2"	100	40	20	50	40	81433ADGH100064
16x2	1/2"	150	40	20	75	40	81433ADGH150064



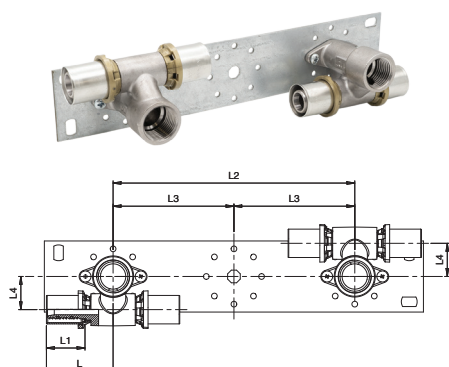
Серія 422



Комплект фітингів і настінного кронштейна										
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	G	G1	I	Ø	КОД
16x2	1/2"	42	24	30	52	1/2"	15	17.5	4.5	81422ADGH06
20x2	1/2"	42	24	30	52	1/2"	15	17.5	4.5	81422ADBQ06

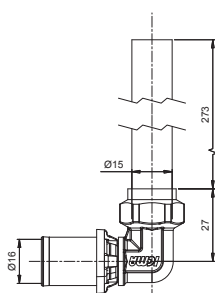


Серія 423



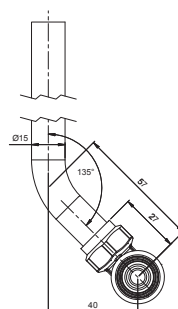
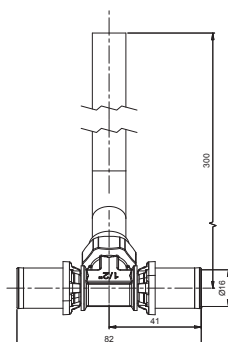
Комплект фітингів і настінного кронштейна							
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	L4	КОД
16x2	1/2"	42	24	153	76,5	21	81423ADGH7506
20x2	1/2"	42	24	153	76,5	21	81423ADBQ7506

Серія 418



Кутовий Кутовий фітинг зварний						КОД
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	H	H1	
16x2	15	140	25	300	27	81418GHGE06

Серія 419



Трійник зварний								
РОЗМІР ТРУБИ		L	L1	L2	L3	L4	H	КОД
16x2	15	82	41	27	40	57	300	81419GHGE06