

/ НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс-фитинги для газопровода

/ ОПИСАНИЕ

Пресс-фитинги SEMPIGAS для металлопластиковой трубы спроектированы для применения в бытовых газопроводах.

Серия SEMPIGAS отличается от аналогичной продукции, встречающейся на рынке, тем, что при ее создании учитывались рекомендации по охране здоровья людей. Мы тщательно подбирали материалы для производства пресс-фитингов, и внимательно отнеслись к финишной обработке фитингов, создав особое покрытие, которое создает надёжный барьер от вымывания потенциально опасных веществ содержащихся в латуни. Пресс-фитинги SEMPIGAS, создан из материала, который соответствует самым строгим нормам касающихся контакта с человеком. Пресс-фитинги SEMPIGAS очень просты, и удобны в монтаже, и совместно с металлопластиковой трубой создают надёжную, быструю и недорогую систему.



/ СИСТЕМА

Пресс-фитинги SEMPIGAS были созданы для монтажа с радиальной прессовкой. Данный тип соединения имел всевозрастающий успех из-за своей необычайной лёгкостью и быстроты монтажа, в совокупности с великолепной герметичностью в условиях высокого давления и температуры.

Отдельный пресс на каждый диаметр металлопластиковой трубы сжимает гильзу из нержавеющей стали, которая надёжно фиксирует трубу на фитинге.

Механическое соединение обеспечивает специальный профиль фитинга и гильзы из нержавеющей стали, которые были разработаны специально для того, чтобы прессовка происходила профилем **ТН**.

Гидравлическое соединение обеспечивают две кольцевые прокладки пресс-фитинга, и после запрессовки, обеспечивают между трубой и фитингом надежное соединение, характеризующееся максимальной стабильностью.



/ АССОРТИМЕНТ

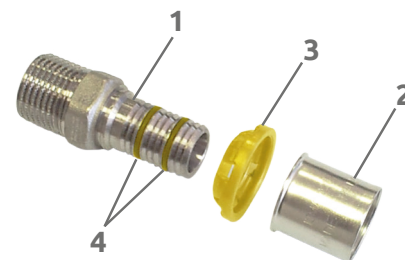
Арт.	Описание	Соединение	Размер металлопластиковой трубы (Диаметр x Толщина)				Стр.
450	Прямой фитинг	Простое и зауженное	16x2	20x2	25x2,5	26x3	5
451	Прямой фитинг	Внутренняя р-ба	16x2	20x2	25x2,5	26x3	5
452	Прямой фитинг	Наружная р-ба	16x2	20x2	25x2,5	26x3	5
453	Колено	Простое	16x2	20x2	25x2,5	26x3	6
454	Колено	Наружная р-ба	16x2	20x2	25x2,5	26x3	6
455	Колено	Внутренняя р-ба	16x2	20x2	25x2,5	26x3	6
456	Т-фитинг	Простое и зауженное	16x2	20x2	25x2,5	26x3	7
458	Т-фитинг	Внутренняя р-ба	16x2	20x2	25x2,5	26x3	7
459	Настенный фитинг	G1/2" Внутренняя р-ба	16x2	20x2			7
460	Фитинг с вращающейся гайкой	Для плоского соединения	16x2	20x2			8
461	Фитинг с отверстием	Подключение к счетчику газа	16x2	20x2	25x2,5		8
462	Фитинг с воздухоотводчиком	Подключение к счетчику газа	16x2	20x2	25x2,5		8
463	Фитинг с розеткой для измер. давления	Подключение к счетчику газа	16x2	20x2	25x2,5		8
464	Угловой фитинг, с отверстием	Подключение к счетчику газа	16x2	20x2	25x2,5		9
465	Угловой фитинг, с воздухоотводчиком	Подключение к счетчику газа	16x2	20x2	25x2,5		9
466	Угловой фитинг, с розеткой для изм.давлен	Подключение к счетчику газа	16x2	20x2	25x2,5		9

/ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Профиль для запрессовки:	ТН
Тип газа:	Метан и GPL
Макс.рабочая температура:	70°C
Мин.рабочая температура:	-20°C
Макс.рабочее давление:	0,5 bar

/ МАТЕРИАЛ

1) Корпус:	Латунь CW617N - UNI EN 12165 С ОБРАБОТКОЙ
2) Гильза:	Нержавеющая сталь - AISI 304 ОБРАБОТКА СОЛЮБИЛИЗАЦИЕЙ
3) Кольцо:	Нейлон 6 – Желтый цвет
4) Прокладка:	HNBR70 Желтый



/ КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1 Корпус.

Все корпуса пресс-фитингов SEMPIGAS обработаны специальным покрытием по.

2 Гильза.

Гильзы выполнены из нержавеющей стали и подвергнуты процессу солублизации, который делает гильзу особенно прочной от агрессии щелочи в цементе и ангидридов содержащихся в штукатурке. На каждой гильзе выгравирован диаметр трубы, для которой предназначен фитинг. Гильза крепится к корпусу фитинга специальным кольцом.

3 Кольцо.

Кольца сделаны из нейлона, и они выполняют четыре главных функции:

-Соединяют фитинг с гильзой.

-Позволяют убедиться в том, что труба была правильно вставлена в фитинг до начала работ по прессовке. Труба должна быть вставлена в фитинг до упора, и её край, должен быть виден в окошечке кольца.

-Во время запрессовки держат корректное положение пресс-инструмента, создают диэлектрический слой между алюминиевым слоем металлопластиковой трубы, и латунным корпусом фитинга, что защищает от возникновения коррозии.

4 Прокладки.

Кольцевые прокладки выполнены из "HNBR70" желтого цвета.

Данный материал сертифицирован для применения с газом, и устанавливается на фитинги без применения жиров для смазки. Кольцевые прокладки, которые мы применяем в производстве пресс-фитингов, соответствуют правилу «ноль дефектов». Данное правило применяется в автомобилестроении. Финальный контроль на наличие установленных прокладок на фитинге, осуществляется на стопроцентном количестве производимых фитингов.

Благодаря тонкой механической обработке серия SEMPIGAS предусматривает обнаружение утечек на стадии пуска-наладки системы, так как ФИТИНГ ПРОТЕКАЕТ, ЕСЛИ НЕ ЗАПРЕССОВАН.

Это необходимо для того, чтобы защитить клиента от возможных утечек во время эксплуатации системы, в случае если во время монтажа фитингов, по невнимательности не был запрессован один или несколько фитингов, из-за чего могут возникнуть ситуации, требующие дополнительного времени на демонтаж и финансовых расходов на ремонт.

/ Какую поверхностную обработку мы применяем к нашей латуни?

100% фитингов SEMPIGAS обработаны. Данный вид обработки создает на поверхности корпуса однородную защитную оболочку, как внутри, так и снаружи фитинга.

На внешней поверхности корпуса, покрытие придает фитингу высокие характеристики жёсткости, и делает фитинг устойчивым к цементным присадкам и, поэтому особо рекомендованы для установки в цементной стяжке.

На внутренней поверхности фитинга, обработка придает стенкам фитинга большую гладкость, что снижает потери на грузки, и препятствует отложению известкового налёта.

Обработка делает фитинги полностью нетоксичными.

В латуни, которая обычно применяется для производства фитингов, присутствуют, хоть и в малом количестве, свинец, цинк, мышьяк - вредные элементы для человеческого здоровья.

Обработка препятствует тому, чтобы эти элементы вымывались водой из латуни во время эксплуатации фитинга, что особенно важно, если пресс-фитинг установлен в системе распределения питьевой воды. Обработка – это пожизненная гарантия качества, поскольку испытания на старение проведённые в специальной лаборатории подтвердили, что слой покрытия, не слущивается и не портится с течением времени.

Фитинги, обработанные, соответствуют всем требованиям международных норм.

/ МОНТАЖ

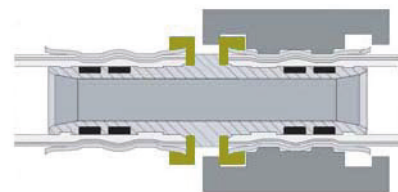
Для того чтобы запрессовать пресс-фитинг Sempigas можно применять электрический или ручной пресс-инструмент со вставками с профилем **ТН**.

Для корректной запрессовки убедитесь в том, что электрический пресс-инструмент находится в рабочем состоянии, и соответствует всем спецификациям производителя.

Перед вводом в эксплуатацию установку необходимо проверить путем проведения испытания под давлением не менее 5 бар, если иное не предусмотрено применимыми местными нормами или правилами.



ПРОФИЛЬ ТН

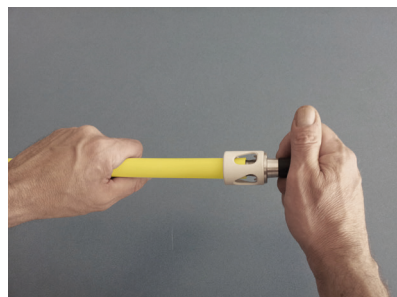


На фотографиях выше, представлены фитинги в разрезе, запрессованные вставки ТН, и можно ясно увидеть, на каком расстоянии от кольца, расположены обжимные вставки на гильзе.

/ ЧЕТЫРЕ ПРОСТЫХ ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОЙ ЗАПРЕССОВКИ



1) ОТРЕЗАТЬ



2) КАЛИБРОВАТЬ



3) ВСТАВИТЬ



4) ЗАПРЕССОВАТЬ

/ ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА ЗАПРЕССОВКИ

1)ОТРЕЗАТЬ. Отрезать трубу при помощи специальных ножниц. Для обеспечения корректной запрессовки отрез должен быть перпендикулярен оси трубы.

2)КАЛИБРОВКА. Откалибровать, и очистить от заусенцев трубу при помощи специального инструмента. Это важно сделать, чтобы подготовить трубы для установки фитинга. Калибровка необходима для разглаживания трубы, в случае если она была деформирована, хотя бы слегка, во время обрезки. Избавление от заусенцев облегчает монтаж фитинга, и оберегает кольцевые прокладки от порчи.

3)ВСТАВИТЬ. Вставить трубу в фитинг до упора. Труба вставлена правильно, если её окончание видно во окошечке пластикового кольца.

4)ЗАПРЕССОВАТЬ. Для запрессовки фитингов SEMPIGAS можно применять вставки с профилем ТН. Установите вставки пресс инструмента на край фитинга как показано на фото сверху. Вставки с профилем ТН устанавливаются таким образом, чтобы пластиковое кольцо вошло в специальную щель на самом профиле.

Корректная установка фитинга гарантирована, только если клещи полностью закрылись. До и после запрессовки удостоверьтесь в правильном положении трубы внутри фитинга через специальные отверстия в пластиковом кольце фитинга. В случае ошибки, необходимо отрезать трубу и повторить запрессовку с применением нового фитинга.

/ ЕСЛИ НЕ ЗАПРЕССОВАН - ПРОТЕКАЕТ

Серия SEMPIGAS предусматривает, что фитинг будет протекать, если не запрессован. Это необходимо для того, чтобы защитить клиента от возможных протечек во время эксплуатации системы, в случае если во время монтажа фитингов, по невнимательности не был запрессован один или несколько фитингов, из-за чего могут возникнуть ситуации, требующие дополнительного времени на демонтаж и финансовых расходов на ремонт. **Рекомендуется до заливки стяжки или включения системы провести предварительный пуск системы в работу для обнаружения не запрессованных фитингов и возможных протечек. Для этого необходимо наполнить систему водой и начать нагнетать низкое давление.**

/ СЕРТИФИКАЦИЯ

CERTIFICATE





Numero KIP-078495/03

Emesso 04.03.2020

Rapporto 130100797

Sostituisce KIP-078495/02

Prima emissione 25.06.2013

Contratto K10-14

Pagina 1 di 1

CERTIFICATO DI PRODOTTO KIWA-UNI
PRODUCT CERTIFICATE KIWA-UNI

Kiwa Cermet Italia dichiara che i prodotti
Kiwa Cermet Italia hereby declare that the products

Sistemi di tubazioni multistrato metallo plastiche e raccordi per installazione interna per il trasporto del gas
Metall-plastic multilayer piping systems and fittings for indoor installation for the conveyance of gaseous fuels

Marchio del sistema/System Trade mark: **icma Sempigas**

Diametro e spessore di parete <i>Nominal DN and wall thickness</i>	Strati <i>Layers Material</i>	Tipo <i>Type</i>	Raccordi <i>Fittings</i>
DN 16x2,0 A10,40	PE-Xc/Al/Pe-Xb	MOP 0,5GAS	Brass press fittings profile TH
DN 20x2,0 A10,50	PE-Xc/Al/Pe-Xb	MOP 0,5GAS	Brass press fittings profile TH
DN 26x3,0 A10,60	PE-Xc/Al/Pe-Xb	MOP 0,5GAS	Brass press fittings profile TH

Sistema Costruito da/System Manufactured by: **icma S.p.A. Cuggiono (MI), Italia**

In base ai test di tipo nonché alle ispezioni periodiche condotte da Kiwa sono ritenuti conformi ai requisiti del **Documento Tecnico Ki-0410 Rev. 11, Annex K10 Rev. 01** basato sulla normativa **UNI 11344:2016** e quindi marcati **Kiwa-UNI**. La validità di questo certificato è soggetta al risultato positivo delle sorveglianze periodiche.

*Based upon type tests and on Kiwa's periodic factory inspections the products are considered in compliance with the requirement of **Technical Document Ki-0410, Rev. 11, Annex K10 Rev. 01**, based on the standard **UNI 11344:2016** and consequently marked **Kiwa-UNI**. The validity of this certificate is subject to the positive result of periodic surveillance visits*

Il presente certificato viene rilasciato in accordo al Regolamento Kiwa Cermet Italia per la Certificazione di prodotto ed è composto da 1 pagina.

This certificate is issued in accordance with the Kiwa Cermet Italia regulations for Product Certification and consists of 1 page

Chief Operating Officer
Giampiero Belcredi

Emesso digitalmente da BELCREDI GIAMPIERO
Data 10/03/2020 10:14:14




IT-TD-Ki0410



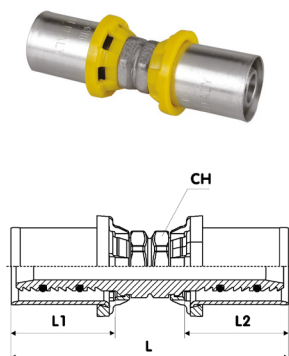

PRD N° 0698

Kiwa Cermet Italia S.p.A.
Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia Holding Srl
Via Cadrano, 23
40057 Granarolo dell'Emilia (BO)

Unità secondaria
Via Treviso 32/34
31020 San Vendemiano (TV)
Tel +39 0423 41756
Fax +39 0423 22428
E-mail info@kiwacermet.it
www.kiwa.it
www.kiwacermet.it

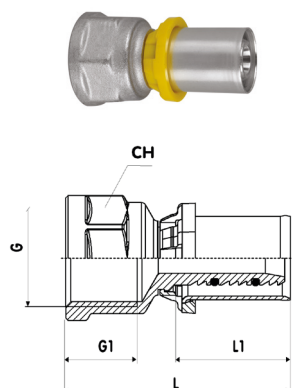
/ АРТИКУЛЫ И РАЗМЕРЫ

СЕРИЯ 450



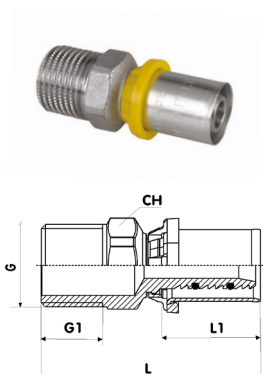
		ПРЯМОЙ ФИТИНГ					
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	СН	КОД	
16x2	16x2	66	25	25	15	81450GH06	
20x2	20x2	67	25	25	20	81450BQ06	
25x2,5	25x2,5	70	25	25	23	81450GO06	
26x3	26x3	70	25	25	23	81450GP06	
32x3	32x3	68	25	25	29	81450GQ06	
16x2	20x2	67	25	25	20	81450BQGH06	
20x2	26x3	68	25	25	23	81450GPBQ06	
25x2,5	20x2	68	25	25	23	81450GOBQ06	
32x3	25x2,5	69	25	25	29	81450GQGO06	

СЕРИЯ 451



		ПРЯМОЙ ФИТИНГ ВНУТРЕННЯЯ Р-БА						
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	G	G1	СН	КОД	
16x2	1/2"	49	25	1/2"	16	24	81451ADGH06	
20x2	1/2"	48	25	1/2"	16	24	81451ADBQ06	
20x2	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81451AEBQ06	
25x2,5	3/4"	55	25	3/4"	17	31	81451AEGO06	
26x3	3/4"	51	25	3/4"	17	31	81451AEGP06	
25x2,5	1"	55	25	1"	18	38	81451AFGO06	
32x3	1"	52	25	1"	18	38	81451AFGQ06	

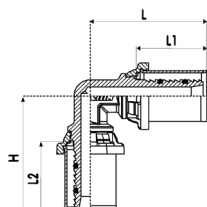
СЕРИЯ 452



		ПРЯМОЙ ФИТИНГ НАРУЖНАЯ Р-БА						
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	G	G1	СН	КОД	
16x2	1/2" ●	55	25	1/2"	16	22	81452ADGH06	
20x2	1/2" ●	54	25	1/2"	16	22	81452ADBQ06	
20x2	3/4" ●	57	25	3/4"	17	27	81452AEBQ06	
25x2,5	3/4" ●	57	25	3/4"	17	27	81452AEGO06	
25x2,5	1"	61	25	1"	18	34	81452AFGO06	
26x3	3/4" ●	57	25	3/4"	17	27	81452AEGP06	
26x3	1"	61	25	1"	18	34	81452AFGP06	
32x3	1"	59	25	1"	18	34	81452AFGQ06	

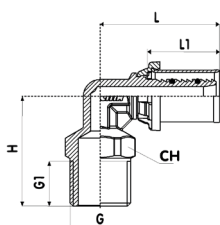
● Коническая резьба ISO 7-1.

СЕРИЯ 453



		КОЛЕНО					
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	H	КОД	
16x2	16x2	41	25	25	41	81453GH06	
20x2	20x2	43	25	25	43	81453BQ06	
25x2,5	25x2,5	47	25	25	47	81453GO06	
26x3	26x3	47	25	25	47	81453GP06	
32x3	32x3	49	25	25	49	81453GQ06	

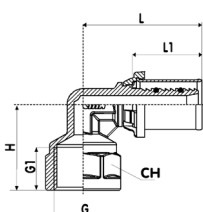
СЕРИЯ 454



		КОЛЕНО НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА						
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2" ●	41	25	38	1/2"	16	22	81454ADGH06
20x2	1/2" ●	41	25	38	1/2"	16	22	81454ADBQ06
20x2	3/4" ●	44	25	39	3/4"	17	27	81454AEBQ06
25x2,5	3/4" ●	45	25	42	3/4"	17	27	81454AEGO06
26x3	3/4" ●	45	25	42	3/4"	17	27	81454AEGP06

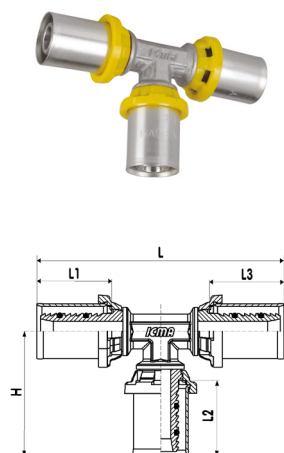
● Коническая резьба ISO 7-1.

СЕРИЯ 455



		КОЛЕНО ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА						
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	45	25	25	1/2"	16	24	81455ADGH06
20x2	1/2"	45	25	31	1/2"	16	24	81455ADBQ06
20x2	3/4"	46	25	31	3/4"	17	31	81455AEBQ06
25x2,5	3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81455AEGO06
26x3	3/4"	47	25	35	3/4"	17	31	81455AEGP06

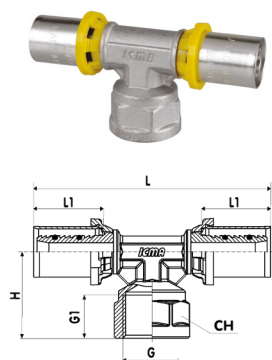
СЕРИЯ 456



Т-ФИТИНГ								
РАЗМЕР ТРУБЫ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	16x2	16x2	82	25	25	25	41	81456GH06
20x2	20x2	20x2	85	25	25	25	43	81456BQ06
26x3	26x3	26x3	94	25	25	25	47	81456GP06

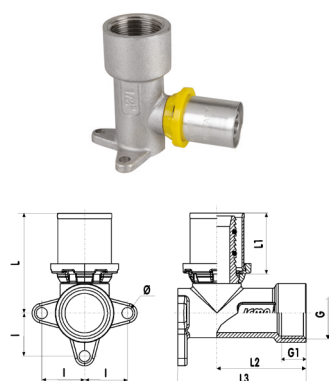
Т-ФИТИНГ ЗАУЖЕННЫЙ. РАСШИРЕННЫЙ ЦЕНТР								
РАЗМЕР ТРУБЫ			L	L1	L2	L3	H	КОД
16x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81456GHGHBQ06
16x2	16x2	26x3	85	25	25	25	43	81456GHGHP06
20x2	16x2	20x2	85	25	25	25	43	81456BQGHQB06
20x2	20x2	16x2	85	25	25	25	43	81456BQBQGH06
20x2	20x2	26x3	91	25	25	25	46	81456BQBQGP06
25x2,5	16x2	25x2,5	94	25	25	25	46	81456GOGHGO06
25x2,5	20x2	20x2	91	25	25	25	46	81456GOBQBQ06
25x2,5	20x2	25x2,5	94	25	25	25	46	81456GOBQGO06
25x2,5	25x2,5	16x2	94	25	25	25	46	81456GOGOGH06
25x2,5	25x2,5	20x2	94	25	25	25	46	81456GOGOBQ06
26x3	16x2	26x3	94	25	25	25	46	81456GPGHGP06
26x3	20x2	26x3	94	25	25	25	46	81456GPBQGP06
32x3	25x2,5	25x2,5	98	25	25	25	49	81456GQGOGO06
32x3	25x2,5	32x3	98	25	25	25	50	81456GQGOGQ06

СЕРИЯ 458



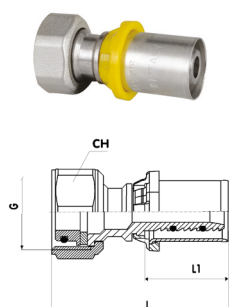
Т-ФИТИНГ ВНУТРЕННЯЯ Р-БА									
РАЗМЕР ТРУБЫ			L	L1	H	G	G1	CH	КОД
16x2	1/2"	16x2	85	25	31	1/2"	16	24	81458ADGH06
20x2	1/2"	20x2	85	25	31	1/2"	16	24	81458ADBQ06
20x2	3/4"	20x2	92	25	31	3/4"	17	31	81458AEBQ06
25x2,5	3/4"	25x2,5	95	25	35	3/4"	17	31	81458AEGO06
26x3	3/4"	26x3	95	25	35	3/4"	17	31	81458AEGP06

СЕРИЯ 459



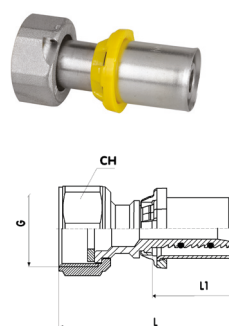
ФИТИНГ НАСТЕННЫЙ										
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	L3	G	G1	I	Ø	КОД
16x2	1/2"	41	25	36	57	1/2"	16	17.5	4.5	81459ADGH06
20x2	1/2"	41	25	36	57	1/2"	16	17.5	4.5	81459ADBQ06

СЕРИЯ 460



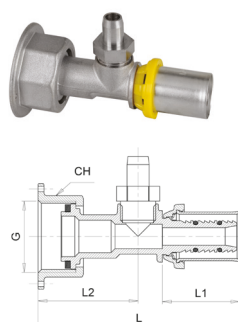
ФИТИНГ С ПЛОСКИМ ПОДКЛЮЧЕНИЕМ						
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"	50	25	1/2"	24	81460ADGH06
16x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81460AEGH06
20x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81460AEBQ06

СЕРИЯ 461



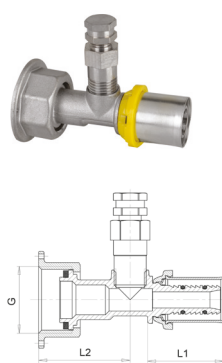
ФИТИНГ С ОТВЕРСТИЕМ						
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	G	CH	КОД
16x2	1/2"	50	25	1/2"	24	81461ADGH06
16x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81461AEGH06
20x2	1/2"	51	25	1/2"	25	81461ADBQ06
20x2	3/4"	50	25	3/4"	30	81461AEBQ06
25x2,5	3/4"	50	25	3/4"	30	81461AEGO06
20x2	7/8"	50	25	7/8"	34	81461AQBQ06
25x2,5	7/8"	50	25	7/8"	34	81461AQGO06
32x3	1"	60	28	1"	36	81461AFGQ06

СЕРИЯ 462



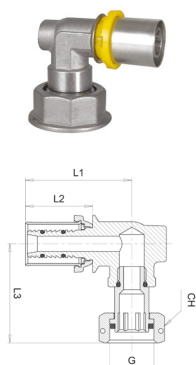
ФИТИНГ С ОТВЕРСТИЕМ И ВОЗДУХОТВОДЧИКОМ							
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	G	CH	КОД
16x2	1/2"	75	28	37,5	1/2"	24	81462ADGH06
20x2	1/2"	75	28,5	37,5	1/2"	24	81462ADBQ06
16x2	3/4"	75	29	37	3/4"	30	81462AEGH06
20x2	3/4"	75	31	37	3/4"	30	81462AEBQ06
20x2	7/8"	75	31	37	7/8"	34	81462AQBQ06
25x2,5	7/8"	82	38	37	7/8"	34	81462AQGO06
32x3	7/8"	78	25	41	7/8"	34	81462AQGQ06

СЕРИЯ 463



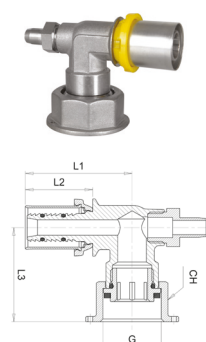
ФИТИНГ С ОТВЕРСТИЕМ И РОЗЕТКОЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ							
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	G	CH	КОД
16x2	3/4"	75	29	37	3/4"	30	81463AEGH06
20x2	3/4"	75	31	37	3/4"	30	81463AEBQ06
20x2	7/8"	75	31	37	7/8"	34	81463AQBQ06
25x2,5	7/8"	82	38	37	7/8"	34	81463AQGO06

СЕРИЯ 464



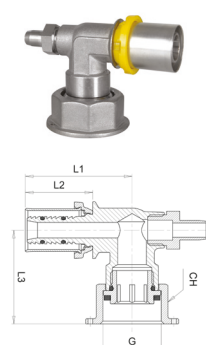
ФИТИНГ УГЛОВОЙ С ОТВЕРСТИЕМ							
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	G	CH	КОД
16x2	1/2"	45	28	41,5	1/2"	24	81464ADGH06
20x2	1/2"	45	28	41,5	1/2"	24	81464ADBQ06
16x2	3/4"	45	28	39,5	3/4"	30	81464AEGH06
20x2	3/4"	45	28	39,5	3/4"	30	81464AEBQ06
25x2,5	3/4"	46	30	39,5	3/4"	30	81464AEGO06

СЕРИЯ 465



ФИТИНГ УГЛОВОЙ С ОТВЕРСТИЕМ И ВОЗДУХООТВОДЧИКОМ							
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	G	CH	КОД
16x2	3/4"	45	28	39,5	3/4"	30	81465AEGH06
20x2	3/4"	45	28	39,5	3/4"	30	81465AEBQ06
20x2	7/8"	45	28	42	7/8"	34	81465AQBQ06
25x2,5	7/8"	46	29,5	42	7/8"	34	81465AQGO06

СЕРИЯ 466



ФИТИНГ УГЛОВОЙ С ОТВЕРСТИЕМ И РОЗЕТКОЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ							
РАЗМЕР ТРУБЫ		L	L1	L2	G	CH	КОД
16x2	3/4"	45	28	39,5	3/4"	30	81466AEGH06
20x2	3/4"	45	28	39,5	3/4"	30	81466AEBQ06
20x2	7/8"	45	28	42	7/8"	34	81466AQBQ06
25x2,5	7/8"	46	29,5	42	7/8"	34	81466AQGO06