

Tubo multistrato Pe-rt/Al/Pe-rt

P196 - Marcatura tubo "Icma"

ICMA[®]

ST.P196.11.22.IT

/ Descrizione

Tubazione multistrato PE-RT / AL / PE-RT con lamina interna in alluminio saldato di testa con spessore minimo 0.2mm, adatto per impianti sanitari, riscaldamento e radiante.

Temperatura d'esercizio 70°C/10 bar, max. 95°C.
Rivestito con guaina in polietilene espanso a cellule chiuse con finitura esterna antigraffio.

Prodotto in conformità alla norma EN ISO 15875.



/ Applicazioni

- Sistemi radianti a pavimento
- Installazioni idriche sanitarie
- Impianti a radiatori

/ Gamma prodotti

Codice	Misura	Colorazione
88P196GH05006	16x2	Bianco
88P196GH10006	16x2	Bianco
88P196BQ05006	20x2	Bianco
88P196BQ10006	20x2	Bianco
88P196GP05010	26x3	Bianco
88P196GQ02510	32x3	Bianco

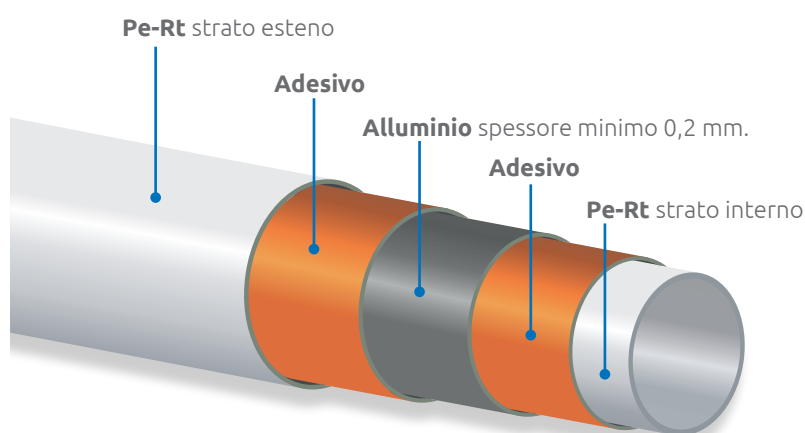
/ Dati tecnici

Caratteristiche	Unità di misura	Valori			
		16x2	20x2	26x3	32x3
DIMENSIONI TUBO	mm	16x2	20x2	26x3	32x3
Diametro esterno	mm	16	20	26	32
Spessore della parete	mm	2		3	
Diametro interno	mm	12	16	20	26
Spessore alluminio	mm	0,2		0,5	0,6
Peso del tubo	g/m	105	148	240	323
Peso del tubo con acqua	g/m	218	337	554	854
Volume interno	l/m	0,113	0,189	0,314	0,531
Conducibilità termica	W/m • K	0,4			
Coefficiente di dilatazione	mm/m • K	0,025			
Rugosità interna del tubo	µm	1,5			
Diffusione dell'ossigeno	mg/(m ² • d)	0			
Temperatura d'esercizio	°C	70			
Pressione d'esercizio	bar	10			
Max. temperatura d'esercizio	°C	95			
Raggio minimo di curvatura	mm	≥ 5 • D			

/ Quantità d'acqua contenuta per ogni metro di tubo

Misura	Volume litri/metri
16x2	0,113
20x2	0,189
26x3	0,314
32x3	0,531

/ Stratificazione



/ Guaina

Guaina isolante in polietilene (PE-LD) espanso a cellule chiuse	
Densità:	da 35 a 45 kg/m ³
Temperatura d'impiego:	da -45°C a +95°C

Pellicola di finitura antigraffio	
Sp. Min (mm.)	0,20
Sp. Max (mm.)	0,30

/ Controllo qualità

Tutta la produzione di tubi in multistrato PE-RT / Al / PE-RT è sottoposta a continui controlli di qualità che permettono di assicurare la conformità di fabbricazione del prodotto alle norme vigenti.

I principali controlli riguardano le caratteristiche:

• **Dimensionali** (diametro esterno, interno, spessore): in fase di produzione e sul prodotto finito secondo Norma EN ISO 3126

/ Avvertenze

Immagazzinare il tubo nell'imballaggio originale evitando l'esposizione alle radiazioni solari, che potrebbero comprometterne la qualità del tubo.

Evitare il contatto / urto con materiali contundenti che potrebbero danneggiare il tubo, sia durante il trasporto che in fase d'opera.

Il grado di curvatura minimo in fase di installazione non deve essere inferiore a 5 volte il diametro esterno del tubo. Non utilizzare solventi chimici o similari durante l'installazione del tubo.